

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2017

I. Zamawiający:

Nazwa: Jurmet Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.

Adres: ul. Antoniewo 8, 87-162 Lubicz Dolny.

NIP 8792677098.

Regon 360634020.

II. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego środka trwałego: Centrum frezarskie CNC.

(Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu).

Maszyna z ruchomą kolumną i stałym stołem oraz ciąga głowica skrętna z wbudowanym elektrowrzecionem oraz ze stołem obrotowym nakładanym na stół główny.

Minimalne wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia:

1. Podstawowe osie zbudowane na prowadnicach liniowo-rolkowych o minimalnym rozmiarze 45mm.
2. Minimalne przesuw obrabiarki w 4 osiach : Oś X, wzdłużna: mm 3600 / Oś Y, poprzeczna: mm 1000 / Oś Z, pionowa : mm 900 / Oś B zakres skrętu głowicy : +/-100°.
3. Oś A/C musi być wyposażona w stół nakładany na stół główny jako oś AC.
4. Minimalna prędkość pozycjonowania w osiach liniowych: 30m/min.
5. Minimalna dokładność pozycjonowania w osiach liniowych: na długości 1000 mm $\mu\text{m} < 12$.
6. Minimalna powtarzalność pozycjonowania w osiach liniowych: $\mu\text{m} < 10$.
7. Minimalna dokładność pozycjonowania osi B : $< 10''$.
8. Maksymalne obroty wrzeciona nie mniejsze niż : 8.000 obr./min.
9. Minimalna moc wrzeciona: 37 kW przy 40% ED,
25 kW przy 100% ED.
10. Minimalny moment obrotowy:
235 Nm przy 40% ED,
150 Nm przy 100% ED.
11. Parametry minimalne momentu osi liniowych (N): X-10000N / Y-10000N / Z-10500N.
12. Minimalny moment obrotowy dla osi uchyłnej B : S1 : 740 Nm / moment z zaciskiem 4200 Nm.
13. Wymagane sterowanie: typu TNC 530 HSCI lub TNC 640 HSCI z pełnym softem do obróbki 5-osiowej (frezowanie).

14. Wymagany stożek wrzeciona: SK-50/DIN 69871-AD.
15. Mocowanie narzędzia: wg DIN 69872.
16. Elektroniczny stół obrotowy nakładany na stół główny jako oś A/C.
Wielkość tarczy 500mm, wysokość w kłach 300-310mm.
17. Minimalne parametry stołu obrotowego :
Moment obrotowy (frezowanie): 570 Nm,
Moment z zaciskiem: 3000 Nm,
Obciążenie stołu \geq 900 kg (położenie poziome),
Obciążenie stołu \geq 600 kg (położenie pionowe z przeciwległym łożyskiem),
Dokładność podziału: $\pm 12''$.
18. Osie liniowe wyposażone w optyczny bezpośredni pomiar z rozdzielczością $1\mu\text{m}$ oraz systemem oczyszczania przedmuchem powietrznym.
19. Magazyn narzędzi min. 60 sztuk /SK50 minimum $\phi 100/l=400$.
20. Transporter wiórów.
21. Instalacja centralnego smarowania.
22. Zabudowana przestrzeń robocza.
23. Oświetlenie przestrzeni roboczej.
24. Zewnętrzne chłodzenie narzędzia.
25. Wewnętrzne chłodzenie przez stożek i środek narzędzia 40bar wraz dostosowanym zbiornikiem z filtracją chłodziwa i kontrola przepływu.
26. Wewnętrzne podawanie powietrza przez narzędzie w obróbce.
27. Przegroda dzieląca obrabiarkę na dwie strefy obróbcze.
28. Elektroniczne kółko ręczne typu HR-520.
29. Monitor - Ekran 19".
30. Pistolet splukujący.
31. Maszyna powinna spełniać normy CE oraz obowiązujące normy bezpieczeństwa na terenie RP.

III. Warunki udziału:

1. W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
 - a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty,

- b) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty,
 - c) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty,
 - d) posiadają wiedzę i doświadczenie w zakresie realizacji dostaw i serwisu⁵ (gwarancyjnego i pogwarancyjnego w języku polskim) centrów frezarskich CNC o parametrach wykazanych w przedmiocie zamówienia lub tożsamy. Zamawiający uzna za spełnienie tego warunku poprzez wykazanie przez Wykonawcę, że w okresie ostatnich 12 miesięcy przed upływem terminu składania ofert wykonał co najmniej 2 dostawy centrów frezarskich o parametrach wykazanych w przedmiocie zamówienia lub tożsamy na terenie Unii Europejskiej. Za spełnienie tego warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia oraz uzupełnienie wykazu dokonanych dostaw w okresie ostatnich 12 miesięcy przed upływem terminu składania ofert (z podaniem nazwy klienta i jego danych teleadresowych), umieszczonych w formularzu oferty – załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
 - e) posiadają przedstawicielstwo serwisowe dotyczące obsługi gwarancyjnej i pogwarancyjnej na terenie RP oraz przeprowadzające szkolenie z zakresu obsługi przedmiotu zamówienia w języku polskim - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty,
 - f) spełniają warunki handlowe realizacji zamówienia określone w pkt IV. Za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do przedstawienia dodatkowych dokumentów i informacji potwierdzających spełnienie warunków, o których mowa w pkt. 1. (lit. a, b, c, d, e, f).
 3. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązany z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
 4. Za spełnienie warunku o którym mowa w 3 (lit. a, b, c, d.), Zamawiający uzna, jeżeli będzie miał możliwość podpisania oświadczenia zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami.

5. Wykonawca nie spełniający warunków udziału w postępowaniu ofertowym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.
6. Oferenci, w zakresie przedmiotu zamówienia, zobowiązani są do przedstawienia załącznika nr 1 „Wzór oferty” i szczegółowego opisu przedmiotu dostawy. Za spełnienie warunku Zamawiający uzna, przedłożenie przez Oferenta załącznika nr 1 - „Wzór oferty”, i załącznika nr 4 - „Specyfikacja techniczna”.
7. Oferty należy składać w języku polskim.
8. Odrzuceniu podlegają także oferty dotyczące realizacji przedmiotu⁵ zamówienia niezgodnego z opisem przedmiotu zamówienia.
9. Oferty powinny zawierać okres ważności, przy czym minimalny okres związania ofertą nie może być krótszy niż 60 dni.
10. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
11. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert wariantowych.
12. Nie przewiduje się wyboru najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem aukcji elektronicznej.
13. Każdą ofertę nie spełniającą warunków formalnych (zawartych w niniejszym postępowaniu ofertowym) odrzuca się. Spełnianie warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na zasadzie „spełnia/nie spełnia” – na podstawie złożonych dokumentów.

IV. Warunki handlowe realizacji zamówienia:

1. Miejsce realizacji dostawy:

Jurmet Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K., ul. Antoniewo 8, 87-162 Lubicz Dolny, Polska.

2. Termin dostawy do zakładu Zamawiającego:

7,5 miesiąca.

Wykonawca przekaże Zamawiającemu schematy lokalizacji punktów instalacyjnych i schemat posadowienia Przedmiotu zamówienia (zawierające rysunki z rzutami Przedmiotu zamówienia) oraz widokami wraz z przyłączami i rysunki fundamentów oraz określające wolną przestrzeń wokół Przedmiotu zamówienia), warunki techniczne jakie powinno spełniać pomieszczenie (w tym wielkość powierzchni o swobodnym dostępie), wymagania producenta, co do jakości fundamentu oraz elementów mocowania i kotwienia – w języku polskim w terminie **do 30 dni** od daty otrzymania przez Wykonawcę wpłaty zaliczki.

3. Warunki dostawy wg Incoterms 2010:

DAP Lubicz Dolny, Polska.

4. Warunki płatności:

Płatności z tytułu realizacji przedmiotu zamówienia nastąpią w 3 transzach:

- zaliczka – nie więcej niż 30% wartości zamówienia po okazaniu gwarancji bankowej zwrotu zaliczki ważnej nie krócej niż 14 dni po terminie dostawy,
- płatność przedwysyłkowa - przy gotowości przedmiotu zamówienia do wysyłki i po dokonanych odbiorze zakończonym pozytywnym wynikiem oraz potwierdzonym protokołem odbioru wstępnego,

- płatność końcowa – nie mniej niż 10% wartości zamówienia, w terminie 30 dni po zainstalowaniu i uruchomieniu przedmiotu zamówienia w zakładzie Zamawiającego oraz przeprowadzeniu szkolenia jego personelu z zakresu obsługi, na podstawie Protokołu Odbioru Końcowego.

5. Gwarancja jakości:

Minimum 18 miesięcy bez jakichkolwiek ograniczeń pod warunkiem prawidłowej konserwacji przez Zamawiającego, od dnia instalacji, uruchomienia i odebrania przedmiotu zamówienia, co zostanie potwierdzone Protokołem Odbioru Końcowego.

6. Odbiór wstępny:

Ma odbywać się w siedzibie Wykonawcy i polegać na:

- sprawdzeniu jakości i zgodności przedmiotu zamówienia z umową, w tym sprawdzeniu parametrów technicznych, wyposażenia oraz prawidłowości pracy przedmiotu zamówienia,
- sprawdzeniu geometrii poprzez losowe pomiary w oparciu o DIN/ISO 230-1,
- sprawdzeniu funkcji sterowania CNC, maszyny i wszystkich urządzeń opcjonalnych,
- sprawdzeniu dokładności pozycjonowania dla wszystkich osi,
- obróbce detalu testowego.

7. Odbiór końcowy:

Ma odbywać się w siedzibie Zamawiającego i polegać na montażu, instalacji, uruchomieniu, szkoleniu personelu zamawiającego oraz sprawdzeniu przedmiotu zamówienia w poniższym zakresie:

- sprawdzenie jakości i zgodności przedmiotu zamówienia z umową, w tym sprawdzenie parametrów technicznych, wyposażenia oraz prawidłowości pracy przedmiotu zamówienia,
- sprawdzenie geometrii poprzez losowe pomiary w oparciu o DIN/ISO 230-1,
- sprawdzenie funkcji sterowania CNC, maszyny i wszystkich urządzeń opcjonalnych,
- sprawdzenie dokładności pozycjonowania dla wszystkich osi,
- obróbka detalu testowego.

8. Kary umowne:

1% ceny netto za każdy tydzień opóźnienia w wykonaniu któregoś z obowiązków wynikających z umowy, pierwszy tydzień opóźnienia jest wolny od kar, maksymalna wysokość kar za opóźnienie – 7% wartości zamówienia.

9. Rozstrzygnięcie sporów:

Umowa podlega prawu polskiemu. Wszelkie spory wynikające z realizacji zamówienia będą rozstrzygane przez Sąd kraju strony wnoszącej powództwo właściwy miejscowo dla tej strony.

V. Kryteria oceny ofert i informacja o wagach punktowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty:

Lp.	Kryterium (symbol)	Waga kryterium
1.	Cena netto (C)	60 pkt
2.	Kryteria techniczne (T)	30 pkt
3.	Kryteria handlowe (H)	10 pkt

VI. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

1. Kryterium „Cena netto”: C – Waga 60 pkt:

- a) Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z dostawą przedmiotu zamówienia (w szczególności koszty opakowania, załadunku, transportu, ubezpieczenia, montażu, uruchomienia i szkolenia).
- b) Cenę ofertową należy podać w walucie EUR.
- c) Cena podlegająca ocenie będzie ceną netto za wykonanie dostawy przedmiotu zamówienia.

W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o poniższy wzór:

$$C = \frac{\text{Najniższa Cena netto (spośród złożonych ofert)}}{\text{Cena netto rozpatrywanej oferty}} \times 60 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 60.

2. Kryteria techniczne: T - Waga 30 pkt.

W ramach tych kryteriów Zamawiający dokona oceny ofert pod kątem spełnienia przez zaoferowany przedmiot zamówienia określonych parametrów technicznych. Maksymalna ilość punktów do zdobycia łącznie w ramach wszystkich kryteriów technicznych: 30. Występuje 5 następujących kryteriów technicznych (T1 – T5):

2.1. Kryterium „Suma przesuwów w osiach X – wzdłużna, Y – poprzeczna, Z - pionowa”: T1 – Waga 6 pkt:

$$T1 = \frac{\text{Suma przesuwów w osiach XYZ rozpatrywanej oferty}}{\text{Najwyższa suma przesuwów w osiach XYZ (spośród złożonych ofert)}} \times 6 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 6.

2.2. Kryterium „Maksymalne obroty wrzeciona (obr./min.)”: T2 – Waga 6 pkt:

$$T2 = \frac{\text{Maksymalne obroty wrzeciona rozpatrywanej oferty}}{\text{Najwyższe maksymalne obroty wrzeciona (spośród złożonych ofert)}} \times 6 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 6.

2.3. Kryterium „Ilość miejsc w magazynie narzędzi (szt.)”: T3 – Waga 6 pkt:

$$T3 = \frac{\text{Ilość miejsc w magazynie narzędzi rozpatrywanej oferty}}{\text{Największa ilość miejsc w magazynie narzędzi (spośród złożonych ofert)}} \times 6 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 6.

2.4 Kryterium „Prędkość pozycjonowania w osiach liniowych (m/min)”: T4 – Waga 6 pkt:

$$T4 = \frac{\text{Prędkość pozycjonowania w osiach liniowych rozpatrywanej oferty}}{\text{Najwyższa prędkość pozycjonowania w osiach liniowych (spośród złożonych ofert)}} \times 6 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 6.

2.5 Kryterium „Dokładność pozycjonowania w osiach liniowych (na długości 1000 mm)”: T5 – Waga 6 pkt:

$$T5 = \frac{\text{Najwyższa dokładność pozycjonowania w osiach liniowych (spośród złożonych ofert)}}{\text{Dokładność pozycjonowania w osiach liniowych rozpatrywanej oferty}} \times 6 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 6.

3. Kryteria handlowe: H - Waga 10 pkt

W ramach tych kryteriów Zamawiający dokona oceny ofert pod kątem spełnienia przez ofertę Zamawiającego określonych warunków handlowych. Maksymalna ilość punktów do zdobycia łącznie w ramach wszystkich kryteriów handlowych: 10. Występują 2 następujące kryteria handlowe (H1, H2):

3.1. Kryterium „Wysokość zaliczki”: H1 – Waga 5 pkt

Wysokość najmniejszej zaliczki (spośród złożonych ofert)

$$H1 = \frac{\text{Wysokość zaliczki rozpatrywanej oferty}}{\text{Wysokość zaliczki rozpatrywanej oferty}} \times 5 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 5.

3.2. Kryterium „Długość okresu gwarancji”: H2 – Waga 5 pkt

Długość okresu gwarancji rozpatrywanej oferty

$$H2 = \frac{\text{Długość okresu gwarancji rozpatrywanej oferty}}{\text{Najdłuższy okres gwarancji (spośród złożonych ofert)}} \times 5 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 5.

Punkty przyznane w kryterium ceny, kryteria techniczne, kryteria handlowe zostaną do siebie dodane. Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Wyniki poszczególnych obliczeń zaokrągla się do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

$$\Sigma = C + T1 + T2 + T3 + T4 + T5 + H1 + H2$$

Gdzie:

Σ – łączna suma przyznanych punktów,

C – liczba punktów przyznana w kryterium „CENA”,

T1, T2, T3, T4, T5 – liczba punktów przyznana w „KRYTERIACH TECHNICZNYCH”,

H1, H2 – liczba punktów przyznana w „KRYTERIACH HANDLOWYCH”.

VII. Warunki istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia:

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy. Każda zmiana i uzupełnienie umowy, będzie wymagać aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Poza innymi przypadkami określonymi w treści umowy, zmiany umowy będą mogły być wprowadzane w związku z zaistnieniem okoliczności, których wystąpienia Zamawiający i Wykonawca nie przewidywali w chwili zawierania umowy. Wskazane okoliczności nie mogą być wywołane zarówno przez Zamawiającego, jak i Wykonawcę, ani przez nich zawinione i muszą wywoływać ten skutek, iż umowa nie będzie mogła być wykonana wedle pierwotnej treści, w szczególności z uwagi na rażącą stratę grożącą jednemu z nich lub niemożność osiągnięcia celu umowy.
2. Przedłużenie terminów zakończenia dostawy przedmiotu zamówienia, dopuszczalne jest wyłącznie w przypadku:
 - a) przestoju i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego,
 - b) działania siły wyższej (na przykład klęski żywiołowe, strajki generalne lub lokalne), mającej bezpośredni wpływ na terminowość dostawy,
 - c) wystąpienia niekorzystnych warunków pogodowych, uniemożliwiających dochowanie wymogów technicznych i technologicznych dostawy;
 - d) wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, pomimo zachowania należytej staranności,
 - e) konieczność usunięcia błędów w specyfikacji technicznej, które będą miały wpływ na termin wykonania umowy,
 - f) innych przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy, skutkujących niemożliwością realizacji przedmiotu dostawy w ustalonym terminie,
 - g) przyczyn zależnych od Wykonawcy skutkujących niemożliwością realizacji przedmiotu umowy w ustalonym terminie, pod warunkiem, że opóźnienie jest niewielkie, a Zamawiający ustali, że na skutek opóźnienia nie poniósł żadnej szkody, bądź Wykonawca naprawi Zamawiającemu szkodę w oczekiwanej przez niego wysokości.
3. W sytuacjach opisanych w niniejszym postępowaniu ofertowym, w zakresie przedłużenia terminu dostawy wymaga pisemnego wniosku Wykonawcy wraz z uzasadnieniem oraz aneksu do umowy podpisanego przez umocowanych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
4. Niezależnie od powyższego, Zamawiający dopuszcza możliwość zmian redakcyjnych umowy oraz zmian będących następstwem zmian danych zarówno jego, jak i Wykonawcy ujawnionych w rejestrach publicznych, a także zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację, obniżających koszt ponoszony przez Zamawiającego bądź zwiększających użyteczność przedmiotu umowy. W takiej sytuacji, wprowadzone zostaną do umowy stosowne zmiany weryfikujące redakcyjne dotychczasowe brzmienie umowy, bądź wskazujące nowe dane wynikające ze zmian w rejestrach publicznych albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu

widzenia realizacji przedmiotu umowy. Wszelkie zmiany wprowadzane do umowy dokonywane będą z poszanowaniem obowiązków wynikających z obowiązującego prawa.

VIII. Miejsce, sposób i termin składania oraz otwarcia ofert:

1. Miejscem składania Jurmet Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K., ul. Antoniewo 8, 87-162 Lubicz Dolny.
2. Oferta powinna zostać złożona w formie pisemnej w terminie do dnia 8 sierpnia 2017 r. do godziny 12:00 oraz podpisana przez osobę (osoby) upoważnioną(e) do reprezentowania Wykonawcy.
3. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną wysłane do każdego Wykonawcy, który złoży ofertę oraz opublikowane zostaną na stronie internetowej Zamawiającego (www.jurmet.com.pl), najpóźniej do dnia 11 sierpnia 2017 roku.

IX. Termin realizacji umowy:

11 czerwca 2018 r.


JURMET
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.
Katarzyna Goździńska
prokurent


JURMET
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.
Robert Kwiatkowski
prokurent

JURMET
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.
ul. Antoniewo 8, 87-162 Lubicz Dolny
NIP 8792677098, Regon 360634020
KRS: 0000540752

Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1 – Wzór oferty,
2. Załącznik nr 2 – Wzór umowy na dostawę,
3. Załącznik nr 3 – Wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami (wypełnia Zamawiający),
4. Załącznik nr 4 – Specyfikacja techniczna.