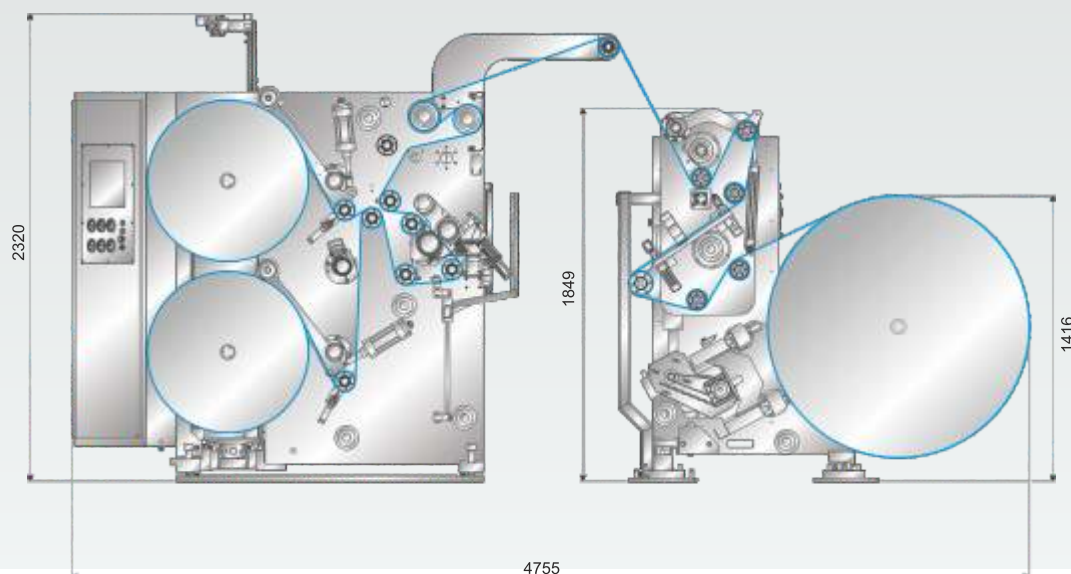


MASTER2 - bobiniarka z górnym obiegiem materiału

Bobiniarka Master2 utrzymuje jednakowe parametry cięcia niezależnie od warunków pracy. Niezależne silniki na odwijaku, napędzie głównym i nawijaku oraz precyzyjna kontrola naciągu powodują, że cięcie wszelkiego typu materiałów jest pod kontrolą. Natomiast górny obieg materiału chroni materiał przed kurzem i innymi zanieczyszczeniami. Stabilność pracy bobiniarki Master2 jest potwierdzona przy przetwarzaniu standardowych materiałów opakowaniowych z prędkością 700m/min. Możliwość bardzo dokładnej kontroli naciągu wstęgi, specjalna geometria bobiniarki, solidne podzespoły mechaniczne i elektroniczne powodują, że mechaniczne zużycie pozostaje bez wpływu na jakość cięcia. Natomiast bezpyłowe sprzęgła cierne znacznie redukują czas potrzebny na konserwację.

Szerokość taśmy	Średnica rolki wejściowej	Średnica rolki nawiniętej	Maksymalna prędkość
1000mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm	700m/min
1300mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm	700m/min
1600mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm	700m/min
1850mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm	700m/min
2000mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm	700m/min
2200mm	1300mm/1500mm	600mm/800mm	700m/min

Materiały: folia zadrukowana, folia niezadrukowana (PE,PP,PA,PS,PET i inne), folia metalizowana, folia HSS, laminaty, papier do etykiet samoprzylepnych, papier



MASTER2

Bobiniarka z górnym obiegiem materiału



Technologicznie zaawansowane maszyny
do cięcia materiałów giętkich



Automatyczne spychanie pociętych nawojów

System umożliwia spychanie pociętych rolek z wałków nawijakowych na zasprężony handling. System znacznie skraca czasy przeobrażania w szczególności przy dużych średnicach nawojów (śr. zew. 600mm) przy ciężkich materiałach.



Panel dotykowy

Panel dotykowy (interface w języku obrazkowym) umożliwia łatwe wprowadzanie i przechowywanie danych materiału oraz szybki dostęp do szczegółowych informacji podczas procesu cięcia. Dodatkowo na panelu pojawiają się komunikaty z informacjami serwisowymi oraz dotyczącymi okresowej konserwacji. Zastosowanie panela umożliwia zintegrowaną kontrolę naciągu taśmy.



Automatyczne ustawianie noży

System automatycznego ustawiania noży krążkowych pozwala na łatwe i szybkie ustawianie szerokości cięcia. Wymagane szerokości są wprowadzane w panelu dotykowym. Następnie uchwyty zaciskowe ustawiają górne i dolne noże w sekcji cięcia. System ten znacznie skraca czas ustawiania noży. Dostępne są noże w oprawkach pneumatycznych lub bez oprawek.



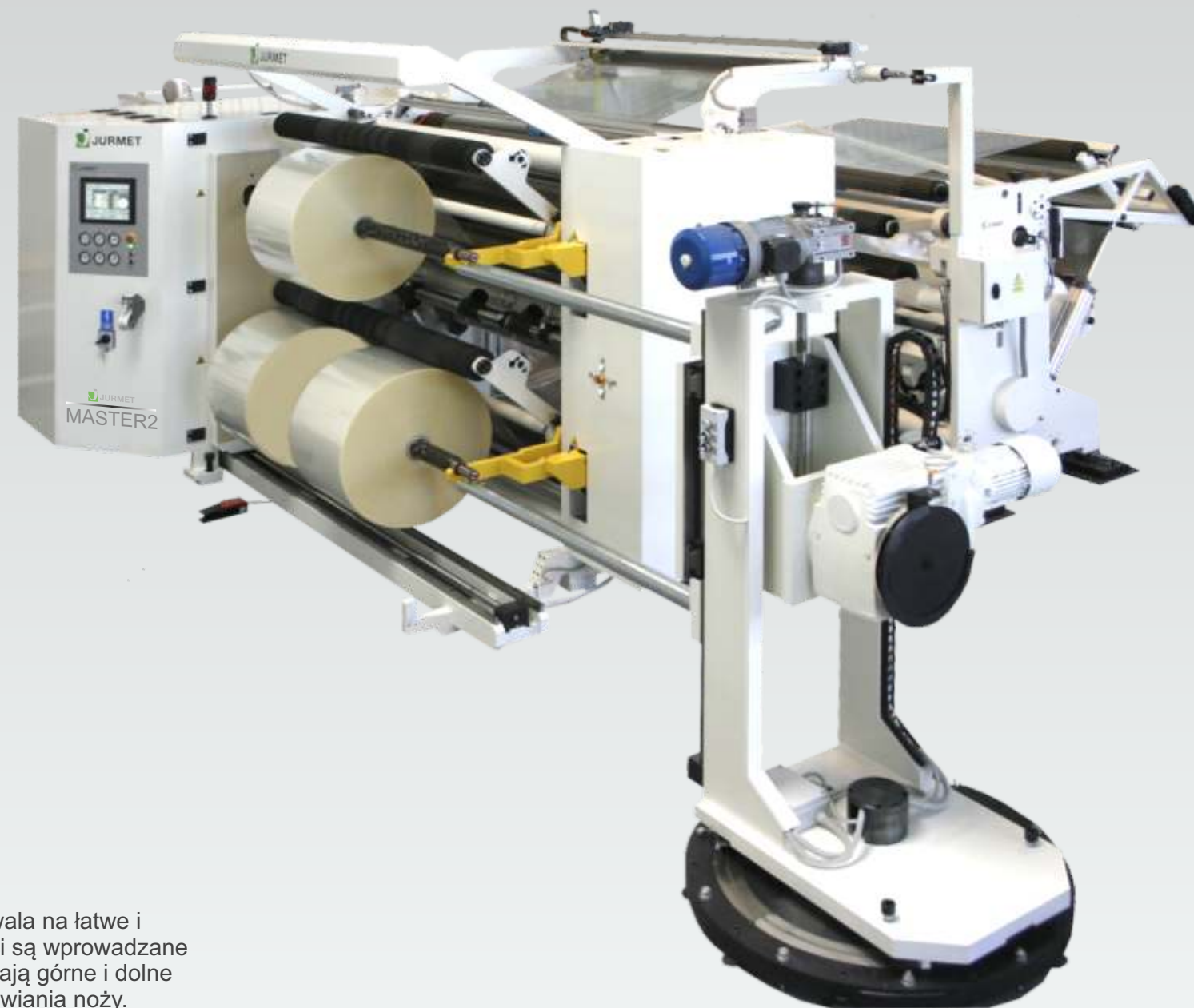
Automatyczne przechwytywanie wstęgi

Ta opcja pozwala na szybkie rozpoczęcie nowego cyklu cięcia i nawiania. Po nawinięciu materiału następuje automatyczne cięcie poprzeczne, następnie nowe użytki są doklejane do giłz znajdujących się na nawijakach w sposób automatyczny. Jest to alternatywne rozwiązanie względem bobiniarki z obrotnicą.



Podnoszony stół do łączenia

Stół do łączenia stosowany jest do doklejania nowej partii materiału lub do odcinania wadliwego surowca. Podczas doklejania stół jest opuszczony natomiast podczas pracy stół jest uniesiony.



Handling pozycja 1



Handling pozycja 2



Automatyczny handling

Automatyczny handling jest przeznaczony do ściągania gotowych nawojów z maszyny i do układania ich na palecie. Ramiona handlingu poruszają się zarówno w pionie jak i w poziomie. Dostępne również proste systemy handlingu.