



AVANCER2 - bobiniarka z obrotnicą z oddzielną stacją odwijającą

Avancer2 jest automatyczną bobiniarką z podwójną obrotnicą i oddzielną stacją odwijającą, zawierającą 4 wałki nawijające. Zaletą bobiniarki z obrotnicą jest znaczne zwiększenie wydajności oraz skrócenie czasów przestojów. Bobiniarka Avancer2 jest budowana zgodnie z tradycyjnymi rozwiązaniami firmy Jurmet polegającymi na solidnej i sztywnej konstrukcji.

Dostępne wyposażenie

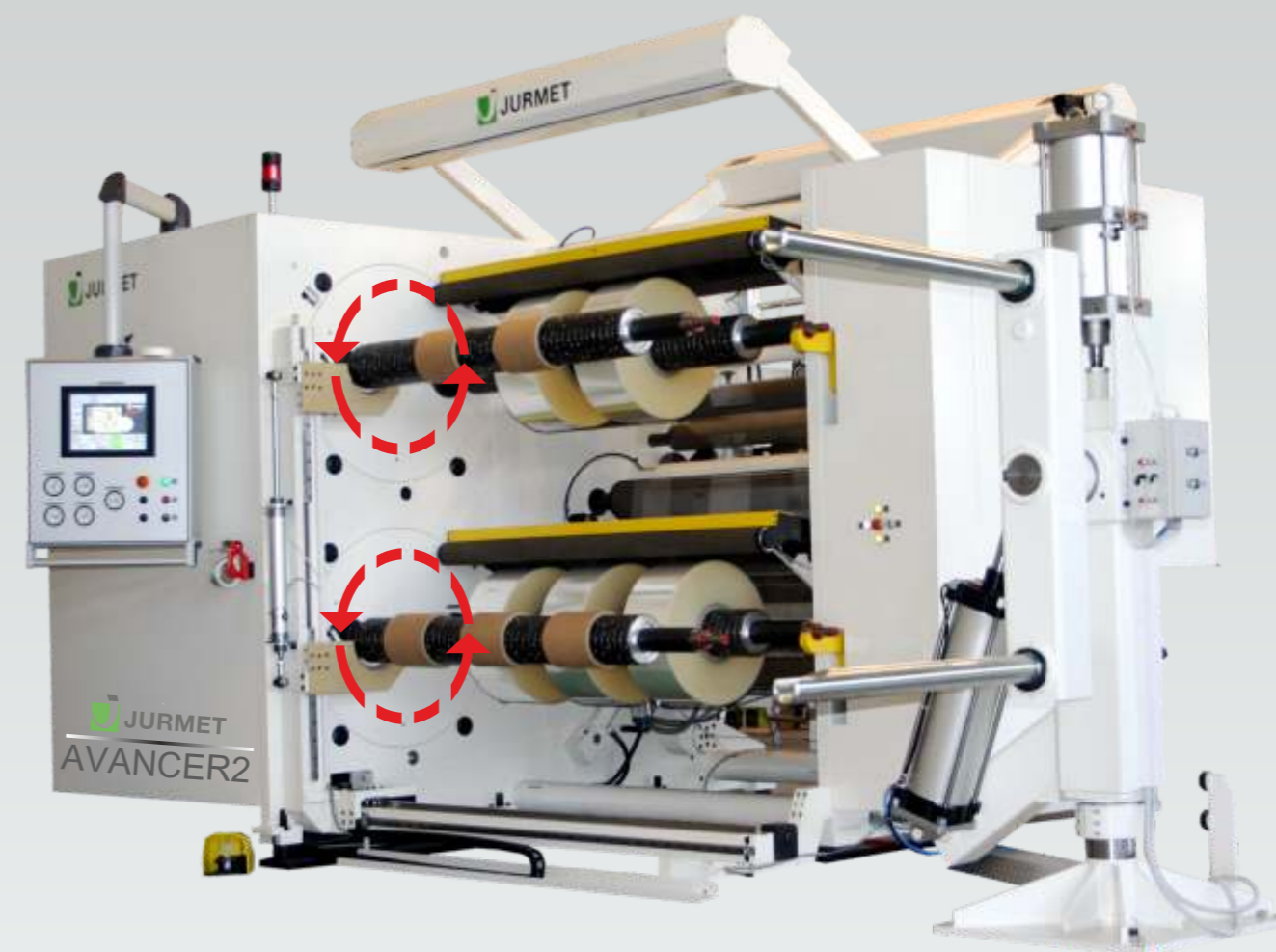
- 4 x nawijakowe wałki sprzęgłowe
- Automatyczny system pozycjonowania noży
- Oddzielna stacja odwijająca z górnym obiegiem materiału
- Bezwałkowa stacja odwijająca dla 3" i 6" wraz z pilotem
- Hydrauliczne podnoszenie rolki matki
- Silnik podająco-hamujący
- Układ kontroli brzegu z czujnikiem ultradźwiękowym
- Czujnik optyczny
- Pneumatyczny stolik do łączenia surowca za odwijakiem
- Regulowany pneumatyczny stolik na odwijaniu
- Cięcie: styczne lub z opasaniem (krażki, żyłki, noże pneumatyczne)
- Zespół automatycznego odcinania surowca po nawinięciu
- Panel dotykowy Touch screen
- Automatyczne pozycjonowanie gilz wiązką laserową
- Automatyczna belka spychająca
- Automatyczny handling do rozładunku pociętych rolek

Szerokość taśmy	Średnica rolki wejściowej	Średnica rolki nawiniętej	Maksymalna prędkość
1000mm	1300mm/1500mm	600mm	700m/min
1300mm	1300mm/1500mm	600mm	700m/min
1600mm	1300mm/1500mm	600mm	600m/min / 700m/min

Materiały: folia zadrukowana, folia niezadrukowana (PE,PP,PA,PS,PET i inne), folia metalizowana, laminaty, papier do etykiet samoprzylepnych, papier

AVANCER2

Bobiniarka z obrotnicą

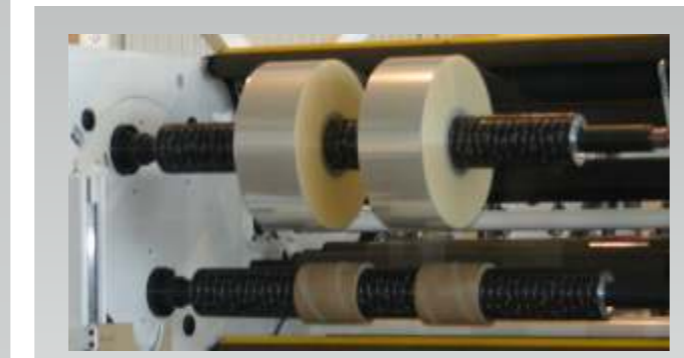


Technologicznie zaawansowane maszyny do cięcia materiałów giętkich



Automatyczne spychanie pociętych nawojów

System umożliwia spychanie pociętych rolek z wałków nawijakowych na zasprężony handling. System znacznie skraca czasy przezbrajania w szczególności przy dużych średnicach nawojów (śr. zew. 600mm) przy ciężkich materiałach.



Wały nawijakowe

Wały nawijakowe są wyposażone w stalowe sprzęgła kulkowe umożliwiające min. cięcie o szerokości 12mm.



Podnoszony stół do łączenia

Stół do łączenia stosowany jest do doklejania nowej partii materiału lub do odcinania wadliwego surowca. Podczas doklejania stół jest opuszczony natomiast podczas pracy stół jest uniesiony.



Panel dotykowy

Panel dotykowy (interface w języku obrazkowym) umożliwia łatwe wprowadzanie i przechowywanie danych materiału oraz szybki dostęp do szczegółowych informacji podczas procesu cięcia. Dodatkowo na panelu pojawiają się komunikaty z informacjami serwisowymi oraz dotyczącymi okresowej konserwacji. Zastosowanie panela umożliwia zintegrowaną kontrolę naciągu taśmy.



Automatyczne ustawianie noży

System automatycznego ustawiania noży krążkowych pozwala na łatwe i szybkie ustawianie szerokości cięcia. Wymagane szerokości są wprowadzane w panelu dotykowym. Następnie uchwyty zaciskowe ustawiają górne i dolne noże w sekcji cięcia. System ten znacznie skraca czas ustawiania noży. Dostępne są noże w oprawkach pneumatycznych lub bez opravek.



Handling pozycja 1



Handling pozycja 2



Automatyczny handling

Automatyczny handling jest przeznaczony do ściągania gotowych nawojów z maszyny i do układania ich na palecie. Ramiona handlingu poruszają się zarówno w pionie jak i w poziomie. Dostępne również proste systemy handlingu.